



# CÂMARA MUNICIPAL DE QUITANDINHA

Av. Fernandes de Andrade, 330 - Centro - Fone (41) 3623 1443

quitandinhacamara@hotmail.com

ESTADO DO PARANÁ

## PROPOSIÇÃO N° 053/2015

**Súmula:** alargamento de ponte na  
localidade de Água Clara de Cima.

Senhores Vereadores:

O Vereador que a presente subscreve no uso de suas atribuições regimentais, após ouvido o soberano plenário, REQUER seja oficiado ao Excelentíssimo Senhor Prefeito Municipal, alargamento de ponte na localidade de Água Clara de Cima, nas proximidades da residência do senhor Luiz Meister e Juarez.

JUSTIFICATIVA: a referida ponte se localiza próxima à uma curva acentuada e, a pedido inclusive de motoristas de ônibus, a passagem do transporte escolar é dificultada devido ao pouco espaço e visibilidade que ora se apresenta. O alargamento da ponte possibilitaria maior segurança já que houve aumento também de número de veículos que passam pelo trecho.

SALA DAS SESSÕES DA CÂMARA, em 20 de outubro de 2.015.

---

*Pedro Gilson Ribas*





# **CÂMARA MUNICIPAL DE QUITANDINHA**

**Av. Fernandes de Andrade, 330 - Centro - Fone (41) 3623 1443**

**quitandinhacamara@hotmail.com**

**ESTADO DO PARANÁ**