



## CÂMARA MUNICIPAL DE VEREADORES DE QUITANDINHA

Av. Fernandes de Andrade, 330 - Centro - Fone (41) 3623 1443

[quitandinhacamara@hotmail.com](mailto:quitandinhacamara@hotmail.com)

ESTADO DO PARANÁ

### PEDIDO DE INFORMAÇÕES N° 003/2018

**Súmula:** Cópia do contrato firmado entre o Município e o Colégio SESI, em Rio Negro - PR

Senhor Presidente


Os vereadores que o presente subscrevem, no uso de suas atribuições legais e regimentais, após ouvido o plenário, REQUEREM seja encaminhado à Excelentíssima Prefeita de Quitandinha, para envio da cópia do contrato firmado ~~com~~ entre o Município de Quitandinha e o Colégio SESI, em Rio Negro.

A motivação deste decorre do questionamento de pais de alunos que estudam no Colégio Agrícola, em relação ao transporte.

Certos da atenção ao solicitado, aguardamos retorno.


Quitandinha, 06 de março de 2018.

  
Marcos Aurélio de Andrade Lemos - autor  
Vereador

  
Amir Ribeiro Lemos  
Vereador

  
Marcelo Ricardo Lechinoski  
Vereador

  
José Vosniaki Ribeiro  
Vereador

  
Carlos Edmilson de Moura  
Vereador

Câmara Municipal de Quitandinha  
Requerimento, Proposição, Pareceres, etc.  
Aprovado em única votação,

em: 07 / 03 / 2018

  
Presidente